



HEGESZTŐÜZEMI TANÚSÍTVÁNY

2102 H/RH6-22 0719

az EN 1090-1, B.1 táblázat alapján az alábbiakat nyilatkozuk:

A gyártó bizonyította, hogy az EN 1090-2 európai szabvány követelményeit teljesíti szerkezeti acél elemek gyártása tekintetében. Ez a Hegesztőüzemi tanúsítvány a CE-Tanúsítvánnyal együtt érvényes a CPR alkalmazási területén.

Gyártó: KRI-SA Kft.
H-7361 Kaposszekcső, Ipari park 535/1

Gyártó üzem: H-7361 Kaposszekcső, Ipari park 535/1

Műszaki specifikáció: EN 1090-2:2018

Kiviteli osztály(ok): EXC2, EXC1 az EN 1090-2:2018

Hegesztési eljárás(ok): 135 – tömör huzalelektrodás, aktív védőgázos ívhegesztés, részben gépesített
(EN ISO 4063) 141 – semleges védőgázos volfrámelektrodás ívhegesztés

Alapanyag(ok): 1.1 a CEN ISO/TR 15608 és az EN 1090-2, 2. és 3. táblázat szerint
(Anyagcsoport / műszaki specifikáció) 1.2 a CEN ISO/TR 15608 és az EN 1090-2, 2. és 3. táblázat szerint
8.1 a CEN ISO/TR 15608 és az EN 1090-2, 4. táblázat szerint

Felelős hegesztésirányító: Babits Gergely, 1991.11.11, Hegesztőmérnök IWE/EWE
(Név, születési idő, végzettség)

Helyettes hegesztésirányító: Horváth Béla, 1976.02.05, Gépészmérnök
(Név, születési idő, végzettség)

Igazolás: A fentvezetett műszaki specifikációban szereplő előírások alapján a hegesztéssel szemben támasztott követelmények teljesültek.

Érvényesség kezdete: 2013.12.03.
(Alapvizsgálat dátuma)

Felülvizsgálat dátuma: 2022.12.05.

Következő felülvizsgálat: 2025.12.03.
A következő felülvizsgálatnál új tanúsítvány kerül kiállításra.

Érvényességi időszak: Ez a tanúsítvány addig érvényes, míg a harmonizált műszaki specifikáció követelményeiben, a gyártási körülményekben, vagy az üzemi gyártásellenőrzési rendszerben lényeges változás nem következik be.

Megjegyzések: -

Kiállítás helye és dátuma: Budapest, 2022.12.22.



Dr. Gémes György András
Termék tanúsítóhely Vezető Helyettes

Tanúsítvány száma: 2102 H/RH6-22 0719

Általános rendelkezések:

1. A TAM CERT Eljárás utasítási vannak érvényben – mindig az érvényes változatban. (Szerződés, ajánlatkérés)
2. Ez a tanúsítvány csak teljességében sokszorosítható, vagy hozható nyilvánosságra reklám, vagy más okokból. A reklám szövege nem lehet ellentmondásban a tanúsítvány szövegével.
3. Amennyiben a gyártóüzem megfelelőségével kapcsolatban kételyek merülnek fel, a bármikor előre bejelentés nélküli, a gyártó számára költségterheléssel járó felügyeleti ellenőrzés jogát a tanúsító fenntartja magának.
4. Ez a tanúsítvány bármikor azonnal hatállyal kártalanítás nélkül visszavonható, kiegészíthető, megváltoztatható, ha a feltételek – melyek alapján kiállították – megváltoztak, vagy a tanúsítvány követelményeit nem tartják be.
5. A következő változásokat kell a tanúsító helynek jelenteni:
 - a) Új termelőegységek, vagy a lényeges termelőegységek megváltozása;
 - b) A felelős hegesztőfelügyelet változása;
 - c) Új hegesztési eljárások bevezetése, új alapanyagok és a kapcsolódó WPQR-ek megváltozása (en: welding procedure qualification record, WPQR)
 - d) Új, lényeges termelőberendezésekA tanúsítóhely a fenti esetekben intézkedhet egy Felügyeleti szerv általi felügyelet lefolytatására.
6. Általános feltételek:
 - a) Érvényben vannak az EN 1090-1:2009+A1:2011 harmonizált szabvány B 4.1 pontja a B 4.4 pontig bezárólag.
 - b) Különösen betartandó az EN 1090-1:2009+A1:2011 B 4.3 pontja a gyártómű által a kijelölt tanúsító hely felé évente írásban leadandó nyilatkozat vonatkozásában.
 - c) A TAM CERT Kft. általános üzleti feltételei érvényben vannak a mindenkori aktuális megfogalmazásban.